

АДИНГПОКС 1БП

Двокомпонентен епоксиден премаз за подна површинска заштита на бетон изложен на механички и хемиски влијанија
Одговара на EN 1504-2: 1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Епоксиден премаз за завршна заштитна и декоративна обработка на бетонски подни површини во: магацини, гаражи, паркиралишта, прехранбени производни погони, болници, училишта, трговски центри, и сл. Препорачлив е како завршна обработка кај конструкции, кои се во директен контакт со храна, простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресии, зголемена отпорност на абеење и сл. Подот овозможува одлична естетска завршна обработка а со помош на полнила, посипи со разни грануляции или чипс се постигнува различен степен на противклизност.

Адингпокс 1БП се користи и како дел од хидроизолациониот систем за мостовски конструкции во комбинација со кварцен песок и битуменски траки. Како епоксидна подлога кај овие системи, Адингпокс 1БП ги издржува термичките промени при лепење на битуменската трака и при вградувањето на асфалтот.

СВОЈСТВА

- одлична атхезија;
- одлична абразивна отпорност;
- одлична механичка отпорност;
- одлична отпорност на хемиска агресија;
- одлична отпорност на разредени киселини, бази, раствори на соли и минерални масла;
- водонепропусен;
- нетоксичен во врзана состојба;
- бактериолошки отпорен;
- декоративен - можност за изработка во повеќе бои;
- едноставен за изведба;
- лесен за одржување.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	обоена пастозна смеса
Однос на мешање	-	6,4:1,0
Густина	EN ISO 2811-1	А компонента - 1,65-1,75g/cm ³ Б компонента - 1,00-1,05g/cm ³
Атхезија за подлогата	EN 1542	≥ 2,0MPa
Капиларна апсорпција и пропустливост на вода		w<0,1kg/m ² h ^{1/2}
Абразивна отпорност		< 3000mg
Отпорност на удар	EN ISO 6272-1	класа I ≥4Nm
Отпоност на силна хемиска агресија (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH ₃ COOH, 20%H ₂ SO ₄ , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	класа II, намалување на цврстината ≤ 50%
UV стабилност		нестабилен

Отворено време за работа (обработка) на вградениот материјал, на температура од 20°C	-	30-45min
Отворено време на употребливост, на температура од 20°C	EN ISO 9514	70-90min
Време на врзување на 25°C	-	5h
Време помеѓу прв и втор слој на 25°C	-	24h
Цврстина на 7 дена, на 25°C	-	70 Shore D
Цврстина на 14 дена, на 25°C	-	77 Shore D
Температура на подлогата и воздухот при вградување	-	5-35°C
Релативна влажност за воздухот	-	< 70%
Механичка употреба за лесен промет на температура од 20°C	-	по 3 дена
Механичка употреба за тежок промет на температура од 20°C	-	по 7 дена
Хемиска употреба (вклучувајќи и контакт со вода), на 20°C	-	по 14 дена

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, без масти, прашина и кондензат. Кај индустриските подови подлогата мора да биде хидроизолирана, поради неотпорноста на епоксидните обработки од негативен хидростатски притисок. Влажноста на подлогата треба да биде помала од 7%, а температурата при вградување од 5-35°C. Релативната влажност на воздухот при вградување потребно е да биде помала од 70%, со цел да се избегне кондензација на површината за обработка. Доколку не се почитува ова ограничување може да настане нерамномерна промена на бојата на премазот, матирање или појава на дамки, но физичките и хемиските својства материјалот ќе останат непроменети.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде одлежан најмалку 28 дена, да има минимална јакост на притисок од 25MPa и да не содржи поголема влажност од 7%. Доколку на конструкцијата има остатоци од цементно млеко, малтер, флеку од боја и масло, тие треба да се отстранат. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување одлична атхезија. Како и кај новата бетонска подлога, отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрираните маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали.

Стара епоксидна подлога

Обработката е со нежно површинско орапување на површината со шмиргла и обеспрашување на подлогата.

ВГРАДУВАЊЕ

Кај подлоги со голема порозност се препорачува нанесување на премаз Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ (кај подлоги со зголемена влажност). Нанесувањето се изведува со втријување на прајмерот во подлогата со крзнен ваљак.

Пред замешување на Адингпокс 1БП, потребно е А компонентата да се промеша 2-3 минути со електричен бавен мешач (до 400 вртежи/мин), по што се додава Б компонентата и се меша до потполно воедначување. Изведбата на епоксидната обработка треба да биде во согласност со отвореното време за работа, односно во период од 30-45min по замешување на компонентите.

Вградувањето се изведува со четка, ваљак или со распрскување, во два слоја. Нанесувањето на вториот слој е на потполно цврст претходен слој, најрано 24h по вградувањето на претходниот, на температура од 20°C. Дебелината на еден слој од премазот се препорачува да биде од 200-250µm. Температурата на подлогата треба да биде од 5°C до 35°C, а влажноста помала од 7%.

ОДРЖУВАЊЕ

Долговечноста на обработката зависи од правилното одржување. Подот обработен со Адингпокс 1БП може да се чисти со машини со ротациони четки и со детергенти што се растворени во вода.

ПОТРОШУВАЧКА

Адингпокс 1П: 0.2-0.35 kg/m²

Адингпокс 1БП, за еден слој: 0,3-0,4kg/m²

Адингпокс 1БП, за два слоја: 0,5-0,6kg/m²

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Ратворувач П веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ

Во сет А+Б: 5,2kg

А компонента: 4,5kg

Б компонента: 0,7kg

Во сет А+Б: 24,3kg

А компонента: 21kg

Б компонента: 3,3kg

СКЛАДИРАЊЕ


Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-35°C, заштитен од директно сонце и замрзнување. Рок на употреба: 9 месеци.

СТАНДАРДНИ БОИ

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002.

Забелешка: Останатите бои од RAL картата можат да се изработат при минимална порачка од 90kg.

ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

 2032	
АДИНГ АД Скопје, Новоселски пат (улица 1409) бр.11 1060 Скопје, Северна Македонија 17 GOAB0XX/6 EN 1504-2:2004 АДИНГПОКС 1БП Епоксиден премаз за површинска заштита на бетон, за зголемена физичка и хемиска отпорност на бетонски подни површини	
Адхезивна јакост со pull-off тест	≥ 2,0 N/mm²
Капиларна апсорпција	w < 0.1 kg/m² · h^{0.5}
Отпорност на абразија	< 3000 mg
Отпорност на удар	Класа I ≥ 4 Nm Без појава на пукнатини и деламинација
Отпорност на силно хемиско влијание	Класа II: 28 дена без притисок ≤ 50% намалување на Шор цврстина по третман во тест-течности: бензин; дизел и моторно масло; 10% CH₃COOH; 20% H₂SO₄; 20% NaOH; 20% NaCl
Реакција на пожар	Еврокласа F
Опасни супстанции	Својството не е определено

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо накувасена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

Пожар: Производот не е запалив.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адинпокс 1БП се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.